

TOP
SAL

**Tecnologie per l'Ottimizzazione
delle Produzioni**

NEXT



**NEXT - MACCHINA O IMPIANTO MODULARE A CNC PER LA FORATURA, FRESATURA
E INSERIMENTO DI TUTTI GLI ELEMENTI CHE COMPONGONO IL MOBILE**



MACCHINA MODELLO NEXT

MACCHINA O IMPIANTO MODULARE A CNC MODELLO NEXT per la foratura, fresatura e inserimento di ferramenta in tutti gli elementi che compongono il mobile e/o i complementi d'arredo.

Next è una macchina modulare con tecnologia di lavorazione ad inseguimento con pannello in movimento a velocità variabile. Il suo innovativo sistema di trasporto del pezzo ad alta velocità permette livelli di produttività molto elevati.

Next può essere configurata a moduli sia per la composizione della singola unità di produzione che di intere linee/impianti per alta produttività ed offre la possibilità di configurare ogni aggregato di foratura/inserimento/fresatura per singola struttura mobile, in modo da rispondere alle specifiche esigenze del cliente.

ESEMPI DI CONFIGURABILITÀ

Macchina a singolo modulo con 2 strutture mobili

Linea a doppio modulo con 4 strutture mobili

Linea a Triplo modulo con 6 strutture mobili

GRUPPI OPERATORI PER LA FORATURA, INSERIMENTO E FRESATURA

- Teste a mandrini indipendenti ad alta velocità con configurazione a seconda delle specifiche esigenze (1)
- Gruppi di inserimento ferramenta o altre tipologie per il mobile (2)
- Elettromandrini singoli e/o con cambio utensile

CONTROLLO NUMERICO E INTERFACCIA OPERATORE (3)

- Controllo numerico TPA Albatros con gestione real time
- Interfaccia operatore TPA WSC
- CAD parametrico 3D TPACAD

DATI TECNICI

Voltaggio 400 V 3P

Tensione controllo 24 V

Pressione aria 6 BAR

DIMENSIONI LAVORABILI

Lunghezza Pannello: min. 250 mm max. Infinita

Altezza Pannello: min. 50 mm - max. 1.300 mm

Spessore Pannello: min. 8 mm - max. 60 mm



MACHINE MODEL NEXT

CNC MODULAR MACHINE OR PLANT to drill, mill and insert fittings in all the elements of the furniture.

Next is a modular machine working with the panel in movement at an adjustable speed. Thanks to its innovative high speed clamp system it enables high productivity levels.

Next is formed by a central production unit, a loading and an unloading area. It can be configured as a single production unit or as a bigger plant with high productivity and it can be equipped with different kind of drilling/routing/inserting groups for every mobile units according to the customer needs.

CONFIGURATION EXAMPLES

Single structure with two mobile units

Double structure with four mobile units

Triple structure with six mobile units

DRILLING, ROUTING AND INSERTING GROUPS

- Independent spindles with specific configuration according to the customer's needs (1)
- Inserting groups for several kinds of fittings (2)
- Single electrospindles or with tool change

NUMERICAL CONTROL AND TPA INTERFACE (3)

- TPA Albatros numerical control with real time management
- TPA WSC user interface
- Parametric CAD 3D TPACAD

TECHNICAL DETAILS

Voltage 400 V 3P

Control Voltage 24 V

Air pressure 6 BAR

WORKABLE DIMENSIONS

Panel length: min. 250 mm - max. Unlimited

Panel Height: min. 50 mm - max. 1.300 mm

Panel Thickness: min. 8 mm - max. 60 mm



MACHINE MODELE NEXT

MACHINE OU INSTALLATION A CNC MODELE NEXT pour le perçage, fraisage et insertion de tous les éléments qui composent le meuble.

Next est une machine modulaire avec une technologie de travail où le panneau est en mouvement. Son innovant système de déplacement de la pièce par une pince haute vitesse permet d'atteindre de très hauts niveaux de productivité.

Next peut être configurée avec différents modules soit pour une unité individuelle de production soit pour des lignes à haute productivité. Les agrégats peuvent être configurés pour le perçage, le fraisage et l'insertion sur chaque unité mobile.

EXEMPLES DE CONFIGURATIONS

Configuration avec module simple avec deux unités mobiles.

Ligne à module double avec 4 unités mobiles

Ligne à module triple avec 6 unités mobiles

AGRÉGATS POUR LE PERÇAGE, FRAISAGE ET INSERTION

- Têtes de perçages individuelles à haute vitesse avec configuration spécifique selon les exigences (1)
- Groupes d'insertion de différents types de quincailleries (2)
- Electro-broche simple et/ou avec un changement automatique.

COMMANDE NUMÉRIQUE ET INTERFACE OPÉRATEUR (3)

- Commande numérique TPA Albatros avec une gestion en temps réel.
- Interface opérateur TPA WSC
- CAD paramétrique 3D TPACAD

DONNÉES TECHNIQUES

Tension 400 V 3P

Tension contrôle 24 V

Pression air 6 BAR

WORKABLE DIMENSIONS

Panel length: min. 250 mm - max. Unlimited

Panel Height: min. 50 mm - max. 1.300 mm

Panel Thickness: min. 8 mm - max. 60 mm



MASCHINE MODELL NEXT

NUMERISCH GESTEUERTE MASCHINE ODER ANLAGE zum Bohren, Fräsen und Dübeln von allen Möbelwerkstücken.

Next ist eine modulare Maschine: die Arbeitsköpfe folgen das Werkstück mit regelbarer Geschwindigkeit. Sie verfügt über ein innovatives Zangensystem zur Bewegung des Werkstückes, das eine hohe Produktivität ermöglicht.

Next besteht aus einem zentralen Teil mit den Arbeitsköpfen, einer Ladenzone und einer Entladenzone. Sie ist konfigurierbar wie eine Produktionseinheit oder wie eine komplexere Anlage mit höherer Produktivität.

Die Arbeitsköpfe für jedes Glied werden nach den Bedürfnissen der Kunden gestaltet.

KONFIGURATIONSBEISPIELE

- Einzelstruktur mit zwei beweglichen Gliedern
- Doppelte Struktur mit vier beweglichen Gliedern
- Dreifache Struktur mit sechs beweglichen Gliedern

BOHREN, FRÄSEN UND EINPRESSGRUPPEN

- Unabhängige Spindel: Konfiguration nach des Kundenbedürfnissen (1)
- Einpressgruppen (2)
- Elektro-spindel mit oder ohne Werkzeugwechsel

NUMERISCHE STEUERUNG UND BEDIENERFREUNDLICHE ÖBERFLÄCHE (3)

- Numerische Steuerung aus dem Hause TPA mit "real time management"
- Bedienerfreundliche Oberfläche TPA WSC
- Parametrisches CAD 3D TPACAD

TECHNISCHE DATEN

Spannung 400 V 3P
 Steuerspannung 24 V
 Druckluft 6 BAR

WERKSTÜCKABMESSUNGEN

Länge: min. 250 mm - max. unbeschränkt
 Breite: min. 50 mm - max. 1.300 mm
 Stärke: min. 8 mm - max. 60 mm



MÁQUINA MODELO NEXT

MÁQUINA O INSTALACIÓN A CN para taladrado, fresado e inserción de herrajes de todos los elementos que componen el mobiliario y/o complementos de mueble/decoración.

Next es una máquina modular con tecnología de taladrado e inserción con el panel en movimiento a velocidades variables. Su innovador sistema de transporte de pieza a alta velocidad permite niveles de productividad muy elevados. Next ofrece la posibilidad de configuración modular, tanto para la composición de una sola célula de producción, como líneas completas de alta productividad, de hecho se puede configurar cada estructura móvil con agregados de taladrado, fresado e inserción más adecuados para el producto del cliente.

EJEMPLOS DE CONFIGURACIÓN

- Máquina con un solo módulo y con 2 estructuras móviles.
- Línea de doble módulo con 4 estructuras móviles.
- Línea de triple módulo con 6 estructuras móviles

GRUPOS OPERADORES PARA EL TALADRADO, INSERCIÓN Y FRESADO

- Cabezales con mandriles independientes con configuración efectuada de acuerdo a las necesidades específicas (1)
- Grupos de inserción de varios tipos de herrajes (2)
- Electromandriles con o sin cambio de herramientas.

CONTROL NUMÉRICO E INTERFAZ DE OPERADOR (3)

- Control numérico TPA Albatros con gestión en tiempo real
- Interfaz operador TPA WSC
- CAD paramétrico 3D TPACAD

DATOS TÉCNICOS

Tensión 400 V 3P
 Voltaje de control 24 V
 Presión aire 6 BAR

CAMPOS DE TRABAJO

Longitud panel: min. 250 mm - max. infinita
 Altura panel: min. 50 mm - max. 1300 mm
 Espesor panel: min. 8 mm - max. 60 mm

NEXT

LOOK TO THE FUTURE

