

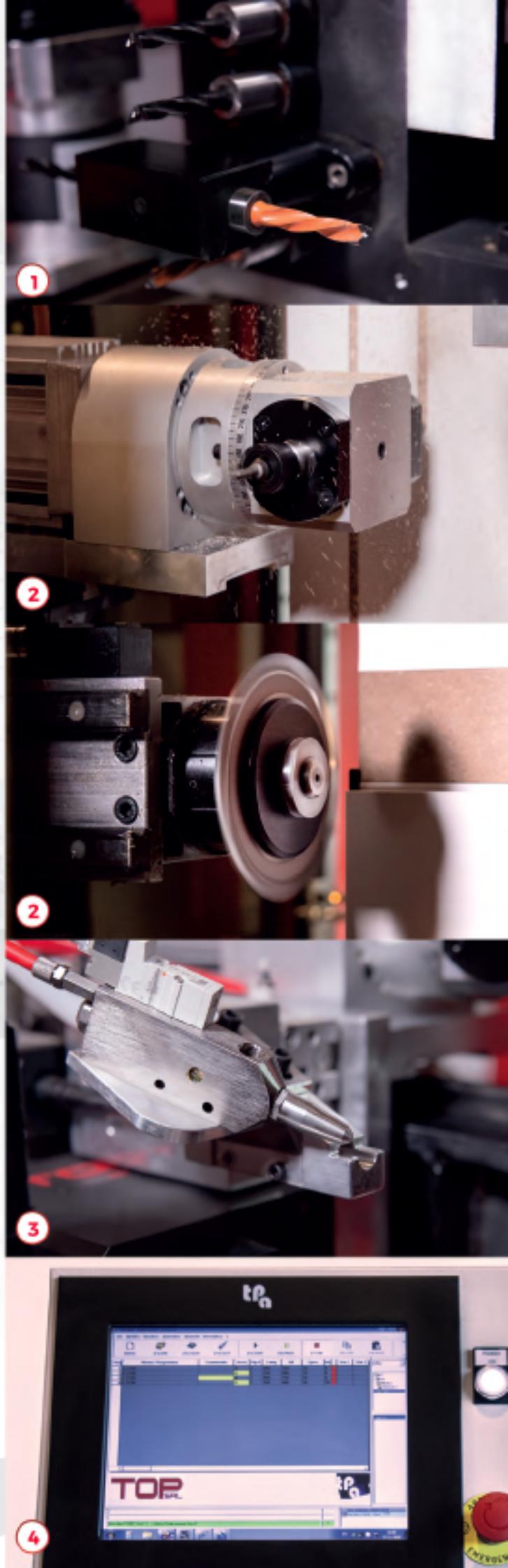
TOP
SRL **Tecnologie per l'Ottimizzazione
delle Produzioni**

XSITE



**X SITE - MACCHINA A CNC PER LA FORATURA, LA FRESATURA
E L'INSERIMENTO DEGLI ELEMENTI ORIZZONTALI CHE COMONGONO IL MOBILE**

TOP SRL





MACCHINA MODELLO X SITE

X SITE è un centro di lavoro verticale a controllo numerico che permette la personalizzazione degli elementi orizzontali che compongono il mobile, nelle fasi di foratura, fresatura e inserimento.

Le peculiarità di questo centro di lavoro si identificano nell'estrema flessibilità dei campi di lavoro e della configurazione, e la conseguente versatilità delle lavorazioni eseguibili, su una macchina dalle dimensioni ridotte.

1 - FORATURA

- Mandrini indipendenti verticali per la foratura sulla testa del pannello
- Aggregati a doppia uscita in X per la foratura sulla faccia piana

2 - FRESATURA

- Aggregati a doppia uscita in X per la fresatura sulla faccia piana
- Aggregato indipendente lama per la lamata sulla faccia piana

3 - INSERIMENTO - Gruppo inseritore di colla e spina

- Dimensioni spina: 8x30 (altre tipologie su richiesta)
- Massima sporgenza spina: 15mm

- Interasse 64mm con primo mandrino indipendente per effettuare la foratura e l'inserimento in contemporanea (altri interassi su richiesta)
- Alimentatore a vibroselettore per il carico automatico delle spine
- Impianto colla e acqua: alimentazione automatica della colla verso il gruppo inseritore e acqua per la pulizia dell'impianto. In alternativa, è possibile configurare la macchina con altri gruppi di inserimento, per esempio di inserti reggi ripiano di vario tipo.

4 - CONTROLLO NUMERICO E INTERFACCIA OPERATORE TPA ALBATROS CON GESTIONE REAL TIME.

Controllo numerico predisposto per il controllo di 4 Assi CAD parametrico 3D TPAEdi32

DATI TECNICI

Volt. 400 V 3P + N // Tensione controllo 24 V // Pressione aria 6 BAR

AREA DI LAVORO

Lunghezza pannello: min. 80mm - max. 1600mm (oltre opzionale)

Altezza pannello: min. 30mm - max. 1.200mm (oltre opzionale)

Spessore pannello: min. 8mm - max. 50mm



MACHINE MODEL X SITE

X SITE is a CNC vertical workstation to customise the horizontal elements during the drilling, milling and insertion phases for the modular furniture.

The special features of this workstation are identified in the extreme flexibility of the workable size and configuration, and the resulting versatility of the processing executable, on a small-size machine.

1 - DRILLING

- Vertical independent spindles for the drilling of the head of the panel
- Off-set heads for the drilling of the flat side of the panel

2 - MILLING

- Off-set heads for the milling of the flat side of the panel
- Independet blade unit for the milling of the cabinet backs

3 - INSERTION - Insertion Group for Glue and Dowel

- Dowel Size 8x30 (other types on request)
- Max pin overhang 15 mm
- Pitch 64 mm with first boring spindle to drill and insert at the same time (different pitch on request)

- Vibrating Bowl for the automatic dowel loading
- Glue and Water System: Containers for automatic glue feeding and system cleaning.

Alternatively, it's possible to add extra aggregates to insert other types of fittings on the flat side of the panel, like different types of shelf supports.

4 - NUMERICAL CONTROL AND OPERATOR INTERFACE TPA ALBATROS WITH REAL TIME MANAGEMENT

Numerical control TPA for 4 axes control

Parametric CAD 3D TPAedi32

TECHNICAL DETAILS

Voltage 400 V 3P // Control Voltage 24 V // Air Pressure 6 BAR

WORKABLE SIZE

Length: min. 80mm - max. 1.600mm (longer possible)

Height: min. 30mm - max. 1.200mm (higher possible)

Thickness: min. 8mm - max. 50mm



MACHINE MODELE X SITE

X SITE est un centre d'usinage vertical à commande numérique qui vous permet de personnaliser le perçage, le fraisage et le tourillonnage pour les pièces horizontales des meubles.

Une particularité de cette machine est la très grande flexibilité au niveau de la zone de travail, des opérations de perçage, du fraisage et de l'insertion, sur une petite machine.

1 - PERÇAGE

- Mèches indépendantes verticales pour le perçage sur le chant du panneau
- Tête renvoyée pour le perçage sur le côté latéral du panneau

2 - FRAISAGE

- Tête renvoyée pour le fraisage sur le côté latéral du panneau
- Groupe lame Indépendant pour la rainure

3 - INSERIMENTO - Agrégat pour l'insertion de tourillon et colle

- Dimensions du tourillon 8x30 (autres types sur demande)
- Débord maximal tourillon 15 mm

- Entraxe 64 mm avec groupe de perçage pour l'insertion en même temps que le perçage (autres entraxes sur demande)
 - Bol Vibrant pour le chargement automatique du tourillon
 - Système colle et eau : Récipient pour l'alimentation automatique de la colle et le nettoyage de l'installation.
- Sinon, il est possible de rajouter des groupes pour l'insertion de quincailleries sur les faces de la pièce.

4 - COMMANDE NUMÉRIQUE ET INTERFACE OPERATEUR TPA ALBATROS AVEC GESTION EN REAL TIME

Commande numérique TPA pour le contrôle de 4 axes

CAD paramétrique 3D TPAedi32

DONNEÉS TECHNIQUES

Tension 400 V 3P // Tension contrôle 24V // Pression air 6 BAR

DIMENSION USINABLES

Longueur : min. 80mm - max. 1.600mm (plus long en option)

Hauteur : min. 30mm - max. 1.200mm (plus haut en option)

Epaisseur: min. 8mm - max. 50mm



MASCHINE MODELL X SITE

X SITE ist ein vertikales Bearbeitungszentrum mit numerischer Steuerung, das die Platte in der Bohr-, Fräse- und Einpressphase für modulare Möbel anpassen kann.

Eine Besonderheit dieser Maschine ist die Flexibilität der Werkstückabmessungen und der Konfiguration der Aggregate, und die daraus folgende Vielseitigkeit von ausführbaren Prozessen, auf einer kleinen Maschine.

1 - BOHREN

- einzeln vertikale abrufbare Bohrspindeln zum Bohren der Kante der Platte
- Doppelseitige Stirnköpfe zum Bohren der Platte

2 - FRÄSEN

- Doppelseitige Stirnköpfe zum Fräsen der Platte
- Unabhängiges Aggregat für Säge

3 - EINPRESSEN - Aggregat für Leim und Dübel

- Dübelabmessungen: 8 x 30 (Standard, andere nach Anfrage)
- Höchststiftüberstand: 15 mm
- Abstand 64 mm mit unabhängiges Bohrungsaggregat

- Automatisches System für die automatische Zuführung vom Dübel zur Dübelgruppe

- Behälter für automatische Leimversorgung und Reinigung der Anlage

Es ist auch möglich, verschiedene Eintreibaggregate hinzufügen, wie Bodenfachträgereintreibaggregate.

4 - NUMERISCHE STEUERUNG UND BEDIENEROBERFLÄCHE

TPA ALBATROSS MIT REAL TIME MANAGEMENT

TPA Numerische Steuerung zur Steuerung von 4 Achsen voreingestellt.

Parametrisch CAD 3D TPAedi32

TECHNISCHE DATEN

Spannung 400 V 3P + N // Steuerungsspannung 24 V
Luftdruck 6 BAR

WERKSTÜCKABMESSUNGEN

Länge: min. 80 mm - max. 1.600mm (länger möglich)

Höhe: min. 30 mm - max. 1.200mm (höher möglich)

Stärke: min. 8 mm - max. 50mm



MÁQUINA MODELO X SITE

X SITE es un centro de trabajo vertical a control numérico que permite la personalización de los elementos horizontales que componen el mueble, en las fases de taladro, fresado e inserción.

Las peculiaridades de este centro de trabajo son la extrema flexibilidad, en lo que se refiere a los campos de trabajo y a la configuración, y la consiguiente versatilidad de las operaciones de taladrado, fresado e inserción que pueden ejecutarse en el panel, sobre una máquina de pequeña dimensión.

1 - TALADRADO

- Mandrillos independientes verticales para el taladrado de la cara frontal
- Agregados a doble salida en X para el taladrado de la cara lateral

2 - FRESCO

- Agregados a doble salida en X para el fresado de la cara lateral
- Agregado independiente disco sierra para las piezas traseras

3 - INSERCIÓN - Grupo de inserción cola y clavijas

- Dimensiones clavija 8x50 (otros tipos bajo demanda)
- Saliente máximo de la clavija: 15 mm

- Distancia 64 mm con primer mandril independiente, para realizar el taladro al mismo tiempo que la inserción (otra distancia bajo demanda)

- Alimentador para la carga automática de las clavijas

- Planta de cola y agua: envases para la alimentación automática de la cola y agua para la limpieza del equipo
Como alternativa, se pueden añadir agregados opcionales para la inserción de otros tipos de herramienta, como soportes de estante de varios tipos.

4 - CONTROL NUMÉRICO E INTERFAZ OPERADOR TPA

ALBATROS CON GESTIÓN REAL TIME

Control numérico TPA para el control de 4 ejes

CAD paramétrico 3D TpaEdi32

DATOS TÉCNICOS

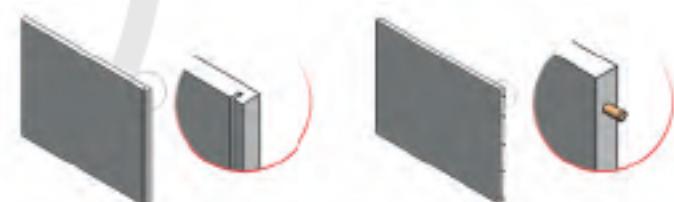
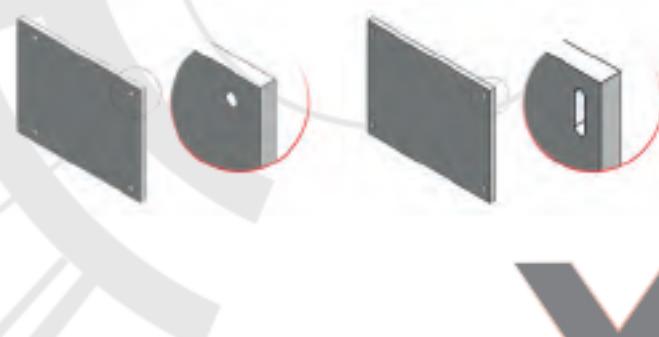
Tensión 400 V 3P + N // Tensión de control 24 V // Presión aire 6 BAR

CAMPOS DE TRABAJO

Longitud panel: min. 80mm - máx. 1.600mm (más bajo demanda)

Altura panel: min. 30mm - máx. 1.200mm (más bajo demanda)

Espesor panel: mín. 8mm - máx. 50mm



X SITE

INNOVATIVE TECHNOLOGY

